



RASGOS DISTINTIVOS

- a) GUANTES DE NITRILLO, NO ESTERIL CON TEXTURA DE RELIEVE CON GRIP DEFINITIVO AMBIDIESTRO E IRROMPIBLES.
- b) DISEÑADO PARA PUESTA Y COLOCACIÓN RÁPIDA
- c) MANGA CON REBORDE
- d) GUANTES DE ALTA VISIBILIDAD
- e) DISPONIBLE EN LARGO HASTA 300 MM.
- f) TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE; LAVADO EXTENSIVO

ESPECIFICACIONES FÍSICAS

Tabla de dimensiones y grosores

TALLA	LARGO	GROSOR DE CADA PERED (mm)				ANCHO
		MANGA	PALMA	PUNTA		
		Textura Lisa	Textura Relieve	Textura Lisa	Textura Relieve	
Medio 7	240+5	0.19+0.01	0.28+0.05	0.23+0.01	0.11+0.05	95+5
Grande 8	240+5	0.19+0.01	0.28+0.05	0.23+0.01	0.11+0.05	105+5
XL 9	240+5	0.19+0.01	0.28+0.05	0.23+0.01	0.11+0.05	115+5
XXL 10	240+5	0.19+0.01	0.28+0.05	0.23+0.01	0.11+0.05	120+5
XXXL 11	240+5	0.19+0.01	0.28+0.05	0.23+0.01	0.11+0.05	125+5

Tabla de elongación y fuerza tensil

ANTES DE CADUCIDAD		TRAS CADUCIDAD ACELERADA	
FUERZA TENSIL	ELONGACIÓN MÁXIMA	FUERZA TENSIL	ELONGACIÓN MÁXIMA
22 MPA. min	500% min	22 MPA. min	400% min

INGREDIENTES PELIGROSOS - COMPOSICIÓN QUÍMICA

Goma de nitrilo butadieno (NBR)	Goma de nitrilo butadieno (NBR)
AMONIACO	AMONIACO
ZINC DIETIL DITIOCARBAMATO (ZDEC)	ZINC DIETIL DITIOCARBAMATO (ZDEC)
ZINC DIBUTILO DITIOCARBAMATO (ZDBC)	ZINC DIBUTILO DITIOCARBAMATO (ZDBC)
TERRIC 320	TERRIC 320

DATOS COMPOSICIÓN FÍSICA

INGREDIENTE	RANGO (PHR)
Goma de Nitrilo butadieno (NBR)	100
AMONIACO	0.2-0.05
TERRIC 320	0.01-0.05
OXIDO DE ZINC	1.0-2.0
ZDEC	0.30-0.80
ZDBC	0.1-0.5
AZUFRE	0.60-1.30
DIOXIDO DE TITANIO	1.0-2.00 (SOLO AZUL)
HIDROXIDO DE POTASIO	0.5-0.80
PIGMENTO	0.5-1.8

DATOS GENERALES

TALLAJE - Tallas S, M, L, XL, XXL

GUANTE DE ALTA CARGA DE TRABAJO EN NITRILLO CON ACREDITACIÓN CE CAT III

COLORES Y RELIEVE

Negro, relieve Diamantado

MATERIAL BASE - Nitrilo **FAMILIA QUÍMICA** - Goma de nitrilo butadieno (NBR)

CLASIFICACIÓN DE RIESGO QUÍMICO

Salud 0 / Flamabilidad - 1 / Reactividad -0

APLICACIÓN

- a) Uso industrial exigente
- b) Agricultura
- c) Industria del Automóvil
- d) Manipulación de Alimentos
- e) Uso General

ENVASADO Y ETIQUETADO

Envasado (Normal): 50 unidades en un dispensador

Etiquetado en el dispensador (normal): Nombre del producto, talla, número de lote, cantidad, dirección del proveedor.

Etiquetado en la caja máster (normal): Nombre del producto, talla, número de lote, cantidad, país de origen.

CONFORMIDADES

CUMPLE CON LOS SIGUIENTES STANDARES INTERNACIONALES



A) EN-374-1:2016 (EJK)

B) EN-374-5:2016 RESISTENCIA A VIRUS Y BACTERIAS (No para uso medico)

C) PPE 2016/425 MODULO C2

D) RESISTENCIA QUÍMICA: Diseñado con alta resistencia e impermeabilidad y se pueden usar con seguridad con muchos químicos:

4% Clorhexidina=Nivel 6. 10% Formalina=Nivel 6. 1% Gluteraldeido=Nivel 6.

4% Gluteraldeido=Nivel 6. 33% Formaldeido=Nivel 6. 3% Peróxido de Hidrogeno=Nivel 6.

E) FDA 21 CFR 177: 2600 (e) & (f) Y EU 10/2011:

Seguro para el uso en contacto con Alimentos

F) ASTM D 5151 & EN 374-2:2003:

(Libre de Agujeros) Producido bajo altos estándares de calidad para rendir un alto AQL 1.5 -

G) ASTM D 5151 & EN 374-2:2003; (Test de fuga de aire pasado a presión de 2.85 kPa): Guantes de alta elasticidad y bajo modulo que evita la formación de agujeros durante el proceso de producción.

H) ASTM D 6319 y EN 455- II-; (Propiedades Físicas) Producido con las materias primas de más alta calificación para obtener las propiedades físicas extraordinarias con una fuerza tensil (tras caducidad) de 26 MPA y elongación máxima (tras caducidad) de 400%

I) ASTM D 3767 & EN 420:2003 + A1:2003 y ISO 11193; Diseñado y desarrollado en cumplimiento para características físicas (Grosor, ancho de palma y longitud)

J) EN 420: 2003 + A1:2009 Clausula 4.3.2; Cumplimiento para PH.

K) EN 420: 2003 + A1:2009; Cumplimiento para Destreza con el guante puesto

L) EN 388: 2003; Testado para características mecánicas

M) Libre de Proteína: Cero contenido de proteínas.

N) Respetuoso con la piel; Los guantes se lavan varias veces durante el proceso de producción con agua caliente y fría para un confort excelente en la puesta y para evitar irritación de la piel o sensibilización incluso durante puestas extensivas y prolongadas.

O) Test de Temperatura: La textura de relieve de alta carga de trabajo se testa en bloque bajo condiciones extremas de 0 OC con exposición continua durante 24 horas y sujetos a calor por encima de 100 OC durante 24 horas.

P) EN-455 -IV: Vida en estantería de 5 años sin alteración sustancial de las propiedades físicas.

SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

FUEGO Y EXPLOSIÓN

ESTABILIDAD EN COMBUSTION: Estable. Material no lo apoya.

MEDIOS DE EXTINCIÓN EN SPRAY: Espuma, Dióxido de Carbono, Polvo Seco, Agua

DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD: Estable si está almacenado en un lugar seco y templado.

POLIMERIZACIÓN PELIGROSA: Ninguna.

CONDICIONES A EVITAR: Congelación o calor extremo

INCOMPATIBILIDADES (MATERIALES A EVITAR): Solventes de Hidrocarburos y algunos tipos de aceite.

DESCOMPOSICIÓN DE PRODUCTOS PELIGROSOS: Óxidos de Carbono, Nitrógeno y Azufre.

PROCEDIMIENTO DE PRIMEROS AUXILIOS: En caso de reacción sistémica, abandone el uso inmediatamente y busque tratamiento de urgencia.

PRECAUCIONES: Contiene Goma de nitrilo butadieno (NBR), que puede causar reacciones alérgicas en algunas personas. Otros componentes también pueden causar reacciones alérgicas similares. Si el usuario o el paciente es alérgico al látex o experimenta molestias de alguna clase, abandone el uso inmediatamente y consulte con un medico. De buena calidad, proporcionan una excelente barrera biológica. No se han establecido estudios en cuanto a que estos guantes puedan usarse como barrera química.

ALMACENAMIENTO: Almacénese en embalaje original, en un área seca, templada y bien ventilada, lejos del polvo, luz solar, humedad, rayos X y calor excesivo por encima de 50 o C.