

FICHA TÉCNICA

GOFRADA PA/PE 20/65

EXTRUSIÓN LAMINADA

CARACTERÍSTICAS	VALOR	UNIDAD	MÉTODO
ESPESOR LADO LISO	85	Micras	DIN 53370
ESPESOR LADO GOFRADO	180-220	Micras	Método Interno
PESO POR UNIDAD	89.5	g/m ²	Método Interno
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	MD: ≥35 TD: ≥25	N/15mm	DIN EN ISO 527-1,-3
ELONGACIÓN A ROTURA	MD: ≥200 TD: ≥350	%	DIN EN ISO 527-1,-3
RESISTENCIA SOLDADURA	≥25	N/15 mm	150°C/5bar/1.0 sec
RATIO TRANSMISIÓN OXÍGENO	≤50	cm ³ /m ² *24h ad 1 atm	DIN 53380 23° 0% R.H.
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	≤ 3	g/m ² *24h ad 1 atm	DIN 53122 23° 85% R.H.

TOLERANCIA PESO Y ESPESOR = ±10% MODALIDAD DE CONSERVACIÓN: TEMPERATURA (15-20°C) HUMEDAD DEL AIRE (40-60%) ADECUADO PARA ABATIMIENTO -30°C ADECUADO PARA TODO TIPO DE MÁQUINAS DE VACÍO

ESTAS INFORMACIONES CORRESPONDEN A NUESTRO ACTUAL CONOCIMIENTO. LA INFORMACIÓN Y LOS DATOS CONTENIDOS EN ESTE DOCUMENTO ESTÁN HECHOS DE ACUERDO A NUESTRO PROVEEDOR. EL CLIENTE FINAL DEBE HACER SUS PROPIAS COMPROBACIONES PARA ASEGURAR LA IDONEIDAD DEL PRODUCTO SEGÚN SUS NECESIDADES.

