



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

DESIGNAÇÃO EXTRUNORTE	
SIE02060020	FOLHA PEBD BLOCO 210X270+30X0.030

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDADES	VALORES TÍPICOS	TOLERÂNCIA	MÉTODO DE ENSAIO
Espessura	µm	30	± 20 %	Método Interno
Gramagem	g/m ²	≈ 27.6		Método Interno
Rendimento	m ² /kg	≈ 36.2		Método Interno
Ø Interno do mandril	mm	—	—	Método Interno
Face tratamento corona	Interna Externa 2 faces	—	—	Método Interno
Tensão superficial (face c/ tratamento)	dyn/cm	—	—	Método Interno
Face Impressa	Interna Externa	—	—	Método Interno
N.º Enrolamento (1)	—	—	—	Método Interno
Quantidade por bobine	m	—	—	Método Interno
	kg	—		
	Ø	—		
Quantidade por caixa/embalagem	mil	—	—	Método Interno
	kg	12		
Quantidade por lote	uni	—	—	Método Interno
	kg	1		
Dimensão da Paleta	mm	800X1200	—	—

Tolerâncias dimensionais (largura e comprimento): ± 10 mm

(1):





ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

ARMAZENAMENTO DO PRODUTO

O produto deve ser armazenado na sua embalagem original em lugar seco e fresco, fora do alcance de qualquer fonte de calor e ao abrigo de luz direta.

Para o armazenamento recomenda-se intervalos de temperatura entre 10°C a 25°C e humidades relativas de 40% a 70%.

O tempo de armazenamento é de 1 ano para todos os filmes fornecidos, com a exceção de 6 meses para filmes com tratamento corona;

Utilizar o material mais antigo em primeiro lugar (FIFO).

Não abrir a embalagem com objetos contundentes suscetíveis de danificar o material.

Não sobrepor paletes, sem um material intercalar adequado (ex.: cartão).

O produto deve permanecer 24 horas no local onde vai ser utilizado a fim de melhorar a sua maquinabilidade.

A informação aqui contida está baseada na legislação aplicável e no nosso conhecimento e experiência, sendo fornecida de boa-fé e pretende descrever o produto, podendo variar à medida que vão sendo acumulados mais resultados. Não podemos garantir que os mesmos resultados sejam obtidos por terceiros sob diferentes condições.

Não assumimos qualquer responsabilidade no que diz respeito à informação aqui contida ser suficiente em todas as circunstâncias. Destina-se a proporcionar indicações aos leitores especializados para avaliarem as possibilidades de aplicação do produto. O utilizador deverá sempre tomar a decisão da adequação do produto para a aplicação desejada.

Se o produto for manuseado de forma errada e para aplicações não recomendadas, a ExtruNorte – Unipessoal, Lda. não assumirá qualquer responsabilidade.

Este documento de Especificações Técnicas do Produto substitui todos os outros emitidos anteriormente.

Esta Ficha Técnica deve ser aprovada pelo Cliente. No caso de o Cliente não enviar esta especificação assinada, correspondente à sua aceitação, a ExtruNorte – Unipessoal, Lda. assumirá que, após 20 dias úteis da data de emissão, o cliente aceita esta Ficha Técnica.

Lordelo, 05-07-2018