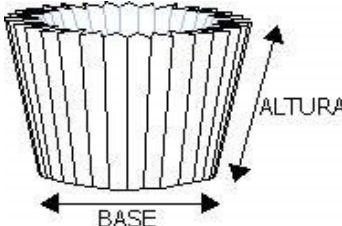


# FICHA TECNICA

CÓDIGO DE ARTÍCULO: 60022

DESCRIPCIÓN: CÁPSULA Nº10 EXTRA DESGRANABLE

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

<b>MATERIAL:</b>	PAPEL PERGAMINO ANTIGRASA BLANCO 75 g/m <sup>2</sup>	
<b>MEDIDAS:</b>	55mm (± 2%) (Ø BASE) 35mm (± 2%) (ALTURA)	
<b>PESO UNIDAD:</b>	1g (± 4%)	
<b>CÓDIGO ARANCELARIO:</b>	48237090	

## LOGÍSTICA

PAQUETE	<b>REFERENCIA:</b>	Nº10 F.F
	<b>UNIDADES/PAQUETE:</b>	1000
	<b>MEDIDAS (ANCHOxLARGOxALTO):</b>	372x294x79 mm (± 4%)
	<b>PESO:</b>	1123,0 g (± 4%)
	<b>CÓDIGO EAN:</b>	8429451350229

EMBALAJE	<b>REFERENCIA:</b>	Nº9 CAPS
	<b>MEDIDAS (ANCHOxLARGOxALTO):</b>	622x392x620 mm (± 4%)
	<b>UNIDADES/EMBALAJE:</b>	14000
	<b>VOLUMEN</b>	0,151
	<b>PESO BRUTO:</b>	17,001 Kg (± 4%)
	<b>CÓDIGO EAN:</b>	58429451600220

PALLET	<b>CAJAS/NIVEL:</b>	4
	<b>CAJAS/ALTURA:</b>	2
	<b>CAJAS TOTALES:</b>	8
	<b>UNIDADES/PALLET:</b>	112000
	<b>MEDIDAS (ANCHOxLARGOxALTO):</b>	120x80x140 NINF 15S (TACO PETIT)
	<b>VOLUMEN</b>	1,344
	<b>PESO BRUTO TOTAL:</b>	157,01 Kg (± 4%)
	<b>CÓDIGO EAN:</b>	68429451600227

## CARACTERÍSTICAS Y CONDICIONES DE ALMACENAJE



P APTO PARA EL CONTACTO DIRECTO CON ALIMENTOS SECOS, GRASOS Y HÚMEDOS  
P APTO PARA EL USO EN HORNO CONVENCIONAL (220 °C - 30 MIN.)  
P MATERIAL RECICLABLE



Consumo preferente: 3 años desde su expedición.

MANTENER A TEMPERATURA AMBIENTE, EN UN LUGAR SECO, DENTRO DE SU EMBALAJE ORIGINAL Y FUERA DEL ALCANCE DIRECTO DE LA LUZ SOLAR.

## CERTIFICACIONES

Este artículo ha sido fabricado de acuerdo con las buenas prácticas de fabricación para artículos en contacto con alimentos, de acuerdo con el Reglamento (CE) 2023/2006.  
GRÁFICAS SALAET S.A. tiene implantado un sistema Gestión BRC, estándar global para envases y materiales de embalaje en contacto con alimentos, vigente desde 2015, así como un Sistema de Calidad conforme a la Norma UNE-EN ISO 9001:2015.

Nº Registro Sanitario: 39-00661/T, 39-02423/T y 39-03324/T