

FICHA TECNICA

GENERAL

Código	402562
Descripción	PET(EL1912-17,5)TR1160000
Fecha Creación	11-12-2018
Última Revisión Calidad	11-12-2023
Idioma	Español

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

		Tolerancias
Familia	PET HMR	
Color	TRANSPARENTE	DeltaE=6 (Nota*)
Material	PET	
Contenido en Reciclado	89 %	
Micraje Nominal (µm)	265	
Dimensiones (Externas) (mm)	230 x 143 x 17,5	+/- 2 mm
Peso (g)	24,40	+/- 10 %

CARÁCTERÍSTICAS EMBALAJE

Dimensiones (mm)	700 x 595 x 290	+/- 20 mm
Peso (kg)	9,15	+/- 10 %
Unidades Bolsa/Caja	375	+/- 2 %
Distribución Interna	1 x 375	
Bolsas-Cajas/palet	8	
Total unidades palet	3000	+/- 2 %
Distribución	2 * 4	
Tipo de Palet	EUROPEO	
EAN13	8432361512335	
Altura palet (m)	1,30	+/- 20 mm

REGLAMENTACION

Nota: La información contenida en este documento es representativa de nuestra producción y corresponde a nuestras condiciones de trabajo actuales. Estas especificaciones no constituyen ninguna garantía contractual por nuestra parte. LIMPAC Packaging se reserva el derecho de modificación en cualquier momento y se exime de responsabilidad derivada por un uso indebido del producto.

El envase es apto para contacto alimentario. Ver más información en el Anexo. En la Declaración de Conformidad Alimentaria se detalla la información de Contacto Alimentario.

* Valores de color obtenidos frente a patrón LIMPAC, según procedimientos internos.

Contacto Alimentario



El cambio introducido en la nueva edición no supone cambios en la declaración de conformidad del producto. DoC disponible bajo solicitud

Registro Sanitario

39.3245/O VEGAFRIOSIA, S/N 33128 PRAVIA
39.1722/O QUINTANA, S/N 33128 PRAVIA



FICHA TECNICA

ANEXO

No existe la imagen
.Recursos/imagesMidas/Photos/FOTO1_EST LONCH NÂº2
H17-5_51233.jpg



FICHA TECNICA

ANEXO

Instrucciones de Uso General: Las bandejas son de un único uso, y son aptas para el contacto con alimentos, incluyendo carnes grasas, aves, carnes magras, elaboradas y pescados y sus derivados. Es necesario que el cliente verifique la compatibilidad de la bandeja con su contenido.

Instrucciones de almacenamiento y manejo: El producto debería de ser guardado en su embalaje original hasta su uso. Se ha de mantener en un lugar con buena ventilación, idealmente entre 5°C y 30°C. La resistencia al impacto de los materiales plásticos aumenta con la temperatura y decrece a temperaturas de congelación. Evitar la exposición a fuentes de calor como radiadores calientes, motores o luz solar directa. El producto ha de moverse cuidadosamente para evitar daños o roturas, especialmente en cámaras frigoríficas o de congelación.

Adicionalmente, se recomienda no almacenar los pallet-boxes de envases de PET a más de dos alturas, ya que los envases del box inferior pueden verse presionados en exceso y presentar deformaciones.

Información de Reciclado: El envase puede ser reciclado en las instalaciones de reciclaje o incineración existentes.

Contacto Alimentario: Los envases cumplen con todas las leyes y directivas de la EU, sobre materiales y artículos destinados a entrar en contacto con alimentos.

Buenas Prácticas de Fabricación (BPF o GMP): Este producto está fabricado de acuerdo con los objetivos de BPF.

Alérgenos: LINPAC Packaging informa a sus clientes de que no procesa ningún tipo de alérgenos según la Directiva 2007/68/EC (y posteriores enmiendas). Los empleados de LINPAC Packaging no usan guantes, ni otros utensilios de látex.

Propiedades Barrera: Un informe suplementario puede estar disponible bajo petición expresa.

Puntos negros: puntos o marcas negras pueden aparecer ocasionalmente ya que pueden provenir de polímero degradado en el proceso. Estos puntos están encapsulados en la lámina, no sueltos. Un informe detallado puede estar disponible bajo petición.

Información de Trazabilidad: Los productos llevan una etiqueta en el exterior del embalaje con toda la información de trazabilidad. Además, llevan una etiqueta de palet de uso interno en los almacenes de LINPAC Packaging. Nuestro número de lote, usado para control de trazabilidad, corresponde con la orden de producción. Si surgiera alguna incidencia o reclamación, por favor, devuelvan a LINPAC la etiqueta junto con muestras del problema para poder analizarla adecuadamente. Si no se dispone de la etiqueta, el número de lote es imprescindible junto con las muestras.

ETIQUETA POR BOLSA/CAJA

LINPAC Packaging Pravia RGSEAA 3 2/0
Part of the Klockner Pentaplast Group
Vegafriosa, 33128 Pravia - Asturias (SPAIN) Terplu 18
Número Trazabilidad 0081161-0006
No direct sunlight!

402440 EPS-TP(90N) 95S3100

Número Lote: 00811 Turno: G3 Fecha: 09/04 Máquina: Q1TF
Paquete: 6 Unidades: 690 Hora: 11:18

427075-207479

ÁREA LIBRE PARA REQUERIMIENTOS ESPECÍFICOS DEL CLIENTE

1. Logo KP
2. Localización de la planta donde se fabrica el producto
3. Registro sanitario de la planta
4. Símbolo alimentario e importante advertencias para el almacenamiento del producto
5. Código del artículo KP
6. Descripción del artículo KP
7. Numero de lote KP
8. Numero de paquete dentro del número de lote KP
9. Turno KP encargado de la fabricación del producto
10. Unidades contenidas en el paquete de producto
11. Fecha de fabricación del producto
12. Hora de fabricación del producto
13. Máquina de fabricación del producto
14. Código EAN13
15. Código EAN 128, cumpliendo el estándar GS1
16. Área libre habilitada para requerimientos específicos de cliente no incluidos en el estándar KP
17. Numero de trazabilidad el cual deberá ser facilitado por el cliente KP para emitir una reclamación de no conformidad.
18. Marca registrada