

**DENOMINACIÓN: ZU 500 JUVASA ANA**  
**APLICACIÓN HABITUAL: ZUMO**

<b>TIPO RESINA:</b>	PET (Polietilen tereftalato)
---------------------	------------------------------

<b>MÁQUINA:</b>	SIDEL / MECANOPLASTICA
<b>CAVIDADES:</b>	2
<b>PREFORMA:</b>	27,5 BE 38-33
<b>TIPO DE BOCA</b>	BE 38-33
<b>PLANO BOCA</b>	BE 38-33

ESPECIFICACIONES	UNIDADES	27,5 BE 38-33	TOLERANCIAS
Nº PLANO		ZU 500 JUVASA ANA	
CAPACIDAD PUNTO DE LLENADO:	mL	500	$\pm 5$
SOBRECAPACIDAD:	mL	535	$\pm 10$
PUNTO DE LLENADO:	mm		
PESO:	g	27,5	$\pm 0,5$
CARGA VERTICAL:	Kg	>20	
ESPESOR PARED MÍNIMO:	mm	0,2	
DIMENSIONES:			
ALTURA	mm	183,4	$\pm 1,5$
DIÁMETRO	mm	67,5	$\pm 1$

IDENTIFICACIÓN MOLDES	1 hasta el 2	
TIPO DE PALET (cm)	MADERA 1000 x 1200	
ALTURA CON PALET (cm)	200 $\pm$ 5	
PESO TOTAL DEL PALET (Kg)	95	
TIPO DE BANDEJA	BANDEJA STD 1000 x 1200 x 85	
UNIDADES POR BANDEJA	289 Und. (17 Botellas x 17 Filas)	266 Und. (14 Botellas x 19 Filas)
UNIDADES POR PALET	2890 Botellas (10 Alturas)	2660 Botellas (10 Alturas)

**MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO**

- Medidas personales de precaución: no se necesitan precauciones especiales para uso previsto.
- Almacenamiento:
  - Guardar en un lugar limpio, seco, sin olores agresivos y protegido de la luz solar.
  - Mantenga el recipiente cerrado y a cubierto para evitar que el producto se ensucie con impurezas.
  - Se debe mantener a temperatura ambiente, evitar temperaturas elevadas.
- Ventilación: una buena ventilación general es suficiente para las operaciones de procesado habituales.

**INFORMACIÓN REGLAMENTARIA**

CAIBA S.A. declara que los materiales utilizados para la fabricación de este producto se ajustan a la normativa vigente de materiales plásticos (Reglamento 1935/2004, Reglamento 2023/2006 y Directiva 94/62). Para uso alimentario, esta ficha se acompañará de la Declaración de Conformidad.

**ARTÍCULOS A LOS QUE HACE REFERENCIA DICHA FICHA TÉCNICA // APLICACIONES**

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	USO ALIMENTARIO
BPZU0527JVCR	BOTELLA 500 C.C. PET ZUMO JUVASA 27 ANA	SI