

Rev. 02/01/26

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BOBINAS DE FILM ESTIRABLE PARA ENFARDADO DE MERCANCIAS PALETIZADAS	
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
PRESTACIONES	EXCELENTE UNIFORMIDAD DE ESPESOR Y BOBINADO. BUENA ADHERENCIA, GRAN PODER DE SUJECCIÓN Y ESTABILIDAD DE CARGA. ADHESIVIDAD EN LA CARA INTERIOR. MINIMO NIVEL DE GELES.
CARACTERISTICAS ORGANOLÉPTICAS	OLOR: NO TIENE OLORES EXTRAÑOS COLORES: -NATURAL (TRANSPARENTE) -NEGRO, BLANCO O AZUL

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO	
SISTEMA DE TRANSFORMACIÓN	COEXTRUSIÓN CAST PENTACAPA
MODALIDAD	MONORIENTADO
CARACTERISTICAS FISICO - QUIMICAS DE LA MATERIA PRIMA	
TIPO DE MATERIAL DOWLEX	POLIETILENO LINEAL DE BAJA DENSIDAD
INDICE DE FLUIDEZ, 190 °C/2,16Kg	3,3 gr/10 min. (ISO 1133)
DENSIDAD	0,917 gr/cc (ASTM D-792)
IMPACTO AL DARDO	100 G. (ASTM D-1709)
RESISTENCIA AL RASGADO	395 g MD (ASTM D-1922) 550 g CD (ASTM D-1922)
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN EL PUNTO DE INFLEXIÓN	6,8 MPa MD (ASTM D-822) 6,2 MPa CD (ASTM D-822)
RESISTENCIA A LA ROTURA	38 MPa MD (ASTM D-822) 27 MPa CD (ASTM D-822)

ALARGAMIENTO A LA ROTURA	590 % MD (ASTM D-822) 950 % CD (ASTM D-822)
PUNTO DE REBLANDECIMIENTO VICAT	96 °C (ISO 306)
MÁXIMA ELONGACION	180 % (ASTM D-4649)
CARGA EN EL PALET	12,8 Kg. (ASTM D-4649)
INCREMENTO DEL RASGADO EN LA MÁXIMA ELONGACION	59% (ASTM D-4649)

ESPECIFICACIONES DE PALETIZADO

- COLOCACIÓN DE PLANCHA DE CARTON EN LA BASE Y ENTRE CADA PLANTA.
- EL PRODUCTO NO SOBRESALE DEL PALET.
- PARA OBTENER UNA BUENA ESTABILIDAD DE CARGA LOS PALETS SE ENFARDAN CON FILM ESTIRABLE DE ALTA CALIDAD.

CONDICIONES DE PALETIZADO

NO REQUIERE NINGUNA CONDICIÓN ESPECIAL DE ALMACENADO, AUNQUE CABE DESTACAR VARIOS PUNTOS A TENER EN CUENTA:

- NO ESTACIONAR EL MATERIAL CERCA DE CINTAS TRANSPORTADORAS, EN LUGARES DE PASO DE CARRETILLA O CORRIENTES DE AIRE PARA MAYOR PROTECCIÓN DEL PRODUCTO Y EVITAR QUE SE PUEDA CARGAR DE ENERGÍA ESTÁTICA.
- ALMACENAR EN ZONAS SECAS EVITANDO AMBIENTES HUMEDOS PARA PREVENIR LA DEFORMACIÓN DEL MANDRIL DE CARTÓN.

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

- ESTOS PRODUCTOS NO SON PELIGROSOS, NI TOXICOS. EL COMPORTAMIENTO ES ESTABLE EN CONDICIONES NORMALES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO.
- EN SU FABRICACION NO SE UTILIZAN ADITIVOS A BASE DE METALES PESADOS. TALES COMO: PLOMO, MERCURIO, CADMIO Y CROMO HEXAVALENTE. POR LO TANTO ES CONFORME AL DECRETO 05/02/1997, N°22.ART. 43,4 Y NO SOBREPASA LOS NIVELES DE CONCENTRACIÓN DE METALES PESADOS ESTIPULADOS EN EMBALAJE.
- EL PRODUCTO ES 100% RECICLABLE.