

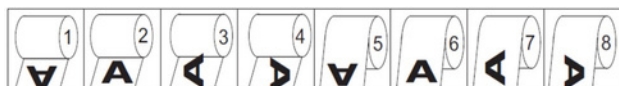
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

DESIGNAÇÃO EXTRUNORTE	
SIE02060020	FOLHA PEBD BLOCO 210X270+30X0.030

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDADES	VALORES TÍPICOS	TOLERÂNCIA	MÉTODO DE ENSAIO
Espessura	µm	30	± 20 %	Método Interno
Gramagem	g/m²	≈ 27.6		Método Interno
Rendimento	m²/kg	≈ 36.2		Método Interno
Ø Interno do mandril	mm	—	—	Método Interno
Face tratamento corona	Interna Externa 2 faces	—	—	Método Interno
Tensão superficial (face c/ tratamento)	dyn/cm	—	—	Método Interno
Face Impressa	Interna Externa	—	—	Método Interno
N.º Enrolamento (1)	—	—	—	Método Interno
Quantidade por bobine	m	—	—	Método Interno
	kg			
	Ø			
Quantidade por caixa/embalagem	mil	—	—	Método Interno
	kg	12		
Quantidade por lote	uni	—	—	Método Interno
	kg	1		
Dimensão da Palete	mm	800X1200	—	—

Tolerâncias dimensionais (largura e comprimento): ± 10 mm

(1):





ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PRODUTO

ARMAZENAMENTO DO PRODUTO

O produto deve ser armazenado na sua embalagem original em lugar seco e fresco, fora do alcance de qualquer fonte de calor e ao abrigo de luz direta.

Para o armazenamento recomenda-se intervalos de temperatura entre 10°C a 25°C e humidades relativas de 40% a 70%.

O tempo de armazenamento é de 1 ano para todos os filmes fornecidos, com a exceção de 6 meses para filmes com tratamento corona;

Utilizar o material mais antigo em primeiro lugar (FIFO).

Não abrir a embalagem com objetos contundentes suscetíveis de danificar o material.

Não sobrepor paletes, sem um material intercalar adequado (ex.: cartão).

O produto deve permanecer 24 horas no local onde vai ser utilizado a fim de melhorar a sua maquinabilidade.

Lordelo, 05-07-2018